

ECOTANK+ 1.2 / 2.5

Bomba centrífuga con depósito para la evacuación de condensados de climatizadores, de calderas de condensación de gas y de vitrinas refrigeradas.

Ref ECOTANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610
Ref ECOTANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620
Ref ECOTANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



pH > 2.5



pH > 2.5

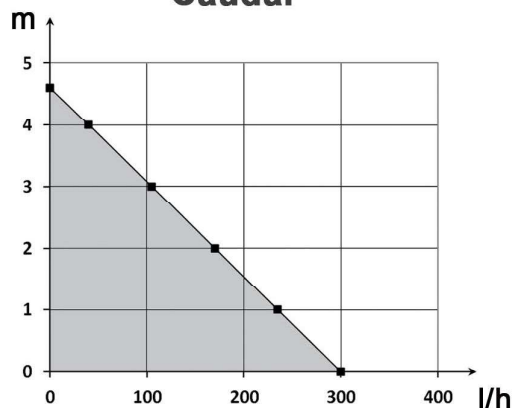


Características

	Versión 50Hz	Versión 60Hz
Caudal máx.	300 l/h	400 l/h
Altura de descarga máx.	4.6 m	6 m
Resistencia pH	pH > 2.5	pH > 2.5
Temperatura max de los condensados	40°C	40°C
Potencia eléctrica	65W	65W
Tensión eléctrica	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarma	NO-NC 3A	NO-NC 3A
Nivel sonoro	N/C	N/C
Protección IP	IP24	IP24
Protección térmica	Sí	Sí
Factor de marcha*	30%	30%
Longitud del cable alimentación/alarma	1.5 m	1.5 m
Dimensiones	ECOTANK+ 1.2 280 x 130 x 129 mm	ECOTANK+ 2.5 280 x 130 x 159 mm

* La bomba es capaz de funcionar al 30% del tiempo si es necesario (170s ON / 340s OFF).

Caudal



Ventajas

Protección IP24

La bomba está protegida contra las proyecciones de agua.



Conexión eléctrica universal

El cable de alimentación / alarma es desconectable, lo que facilita la instalación y mantenimiento.



Salida para tubo 6/9 o 9/12 mm

Por su reductor suplementario suministrado, la descarga se puede hacer a través de un tubo de 6/9 mm o de 9/12 mm.



Depósito gran capacidad

Por su depósito de 2.5 L, l'ECOTANK+ 2.5 reduce el número de ciclos de bombeo y se adapta a numerosas aplicaciones.



Bomba con depósito compacta

Gracias a su altura de 129 mm, la ECOTANK+ 1.2 se coloca fácilmente dentro de un espacio reducido.



Bomba reversible

Permite de adaptar el sentido de la bomba a la configuración del lugar.



Tubo de cristal incluido (sólo en la versión 60Hz)

Un tubo de descarga de 6m (10x13mm de diámetro) está incluido en la versión ECOTANK+ 2.5 60Hz.



Contenido del pack

Bomba - Cable alimentación / alarma - Adaptador de salida 6/9mm - Tornillos y tacos - Tubo de cristal 6m (sólo en la versión 60Hz)

